

KARTA TECHNICZNA

EPS 80-040



1. OPIS WYROBU

Płyty styropianowe termoizolacyjne EPS 80-040 są produkowane z polistyrenu spianalnego, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

Są to płyty prostopadłościenne o krawędziach prostych lub frezowanych na zakładkę.

2. ZASTOSOWANIE

Płyty styropianowe EPS 80-040 przeznaczone są do izolacji cieplnej budynków (zgodnie z PN-EN 13163).

Szczegółowe zastosowanie powinno wynikać z ustaleń projektowych.

3. PARAMETRY TECHNICZNE

Kod oznaczenia:

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S_b2-P5-BS125-CS(10)80-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

| CECHA | KLASA/ POZIOM | TOLERANCJA/ WYMAGANIE |
|--|--------------------|--------------------------|
| Grubość (nie dotyczy półwyrobów) | T(1) | ± 1 mm |
| Długość (nie dotyczy półwyrobów) | L(2) | ± 2 mm |
| Szerokość (nie dotyczy półwyrobów) | W(2) | ± 2 mm |
| Prostokątność (nie dotyczy półwyrobów) | S _b (2) | ± 2 mm/m |
| Płaskość (nie dotyczy półwyrobów) | P(5) | 5 mm |
| Wytrzymałość na zginanie | BS125 | ≥ 125 kPa |
| Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu | CS(10)80 | ≥ 80 kPa |
| Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych | DS(N)2 | ± 0,2% |
| Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności | DS(70,-)2 | ≤ 2% |
| Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych | TR100 | ≥ 100 kPa |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D | - | ≤ 0,040 W/(m·K) |
| Klasa reakcji na ogień | E | - |

Deklarowany opór cieplny R_D [m²·K/W]:

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Grubość [mm] | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |
| R _D | 0,25 | 0,50 | 0,75 | 1,00 | 1,25 | 1,50 | 1,75 | 2,00 | 2,25 | 2,50 | 2,75 | 3,00 | 3,25 | 3,50 | 3,75 |
| Grubość [mm] | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 | 300 |
| R _D | 4,00 | 4,25 | 4,50 | 4,75 | 5,00 | 5,25 | 5,50 | 5,75 | 6,00 | 6,25 | 6,50 | 6,75 | 7,00 | 7,25 | 7,50 |

4. KONFEKCJONOWANIE**Wymiary standardowe płyt:**

- długość nominalna: 1000 mm
- szerokość nominalna: 500 mm
- grubość nominalna: 10 ÷ 300 mm (co 10 mm)

Wykończenie krawędzi:

- proste
- frezowane na zakładkę, głębokość frezu 16 mm, dla płyt o grubości od 40 mm

Pakowanie:

- płyty proste:

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|
| Grubość [mm] | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |
| Ilość [szt.] | 60 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 |
| Objętość [m ³] | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,30 | 0,275 | 0,30 | 0,26 | 0,28 | 0,30 |
| Powierzchnia płyt [m ²] | 30,0 | 15,0 | 10,0 | 7,5 | 6,0 | 5,0 | 4,0 | 3,5 | 3,0 | 3,0 | 2,5 | 2,5 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| Grubość [mm] | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 | 300 |
| Ilość [szt.] | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Objętość [m ³] | 0,24 | 0,255 | 0,27 | 0,285 | 0,30 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 | 0,25 | 0,26 | 0,27 | 0,28 | 0,29 | 0,30 |
| Powierzchnia płyt [m ²] | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |

- płyty frezowane:

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Grubość [mm] | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 |
| Ilość [szt.] | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 |
| Objętość [m ³] | 0,29 | 0,29 | 0,29 | 0,27 | 0,27 | 0,26 | 0,29 | 0,26 | 0,29 |
| Powierzchnia płyt [m ²] | 7,14 | 5,72 | 4,76 | 3,81 | 3,33 | 2,86 | 2,86 | 2,38 | 2,38 |
| Grubość [mm] | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | |
| Ilość [szt.] | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | |
| Objętość [m ³] | 0,25 | 0,27 | 0,29 | 0,23 | 0,24 | 0,26 | 0,27 | 0,29 | |
| Powierzchnia płyt [m ²] | 1,91 | 1,91 | 1,91 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | |

5. STOSOWANIE/PRZECHOWYWANIE/TRANSPORT

Zaleca się, aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku, które reagują z EPS powodując ich rozpuszczanie lub pęcznienie (z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami ochrony drewna i innymi substancjami).

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem).

BIURA HANDLOWE:

1. Biuro Handlowe Koszalin: 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32, e-mail: koszalin@arbet.pl; tel.: (94) 342 20 76-9; fax: (94) 342 23 90
2. Biuro Handlowe Golub-Dobrzyń: 87-400 Golub-Dobrzyń, ul. PTTK 56 e-mail: golub@arbet.pl; tel.: (56) 683 50 34, 683 22 74; fax: (56) 683 50 36
3. Biuro Handlowe Gostyń: 63-800 Gostyń, Czachorowo 57 e-mail: gostyn@arbet.pl; tel.: (65) 572 37 00; fax: (65) 572 38 14
4. Biuro Handlowe Jasło: 38-200 Jasło, Mickiewicza 108 e-mail: jaslo@arbet.pl; tel./fax: (13) 491 50 61-2
5. Biuro Handlowe Przodkowo: 83-304 Przodkowo, Kawle Dolne 143 e-mail: przodkowo@arbet.pl; tel.: (58) 686 10 53; fax: (58) 681 99 85